



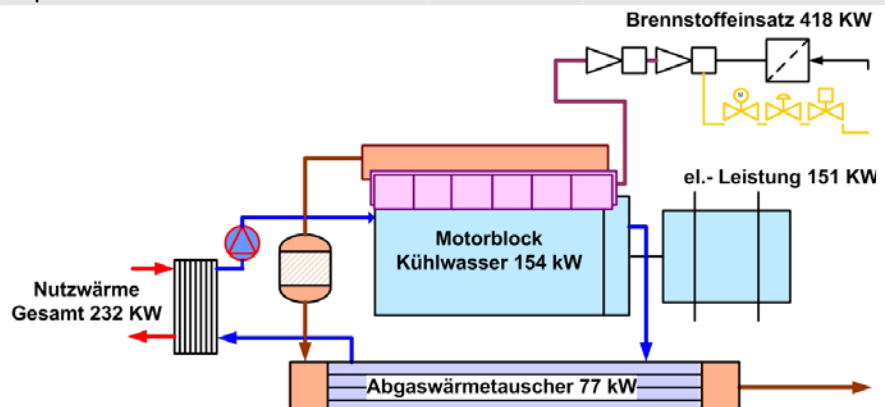
**Technische Daten Erdgas Blockheizkraftwerk FMB-190-GSK**

Stand: 03\_2010\_001 Datenblatt kurz

Motorspezifikation			
Hersteller		SCHMITT ENERTEC	
Typ		SE-MB-1508-GNA	
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	1500	
Hubraum	Liter	15,1	
Zylinderzahl		8 / V	
Ansaugart		Saugmotor: Lambda = 1	
<b>Generator:</b> 400V~ / 50Hz / synchron / 250LA4		Zeitkonstanten: [s] T`do=1,00 / T`d=0,095	
Reaktanzen: [%] xd=305 / xq=150 / x`d=24 / x``d=11,3 / x`q=12,6 / x2= 12,0 / x0= 2,4			

Leistungsdaten		100 %	75 %	50 %
Elektrische Leistung ) <sup>1</sup>	kW	151	113	76
Nutzwärme Gesamt ) <sup>2</sup>	+/- 8% kW	232	199	155
-Abgaswärme ) <sup>2</sup>	+/- 8% kW	77	62	44
-Kühlwasserwärme	+/- 8% kW	154	138	111
-Gemischwärme	+/- 8% kW	-	-	-
Brennstoffeinsatz	+/- 5% kWh	419	343	254
Verbrauch Erdgas (Hu 10,02)	+/- 5% Nm <sup>3</sup>	41,9	34,3	25,4
Elektrischer Wirkungsgrad		36,0	33,0	29,7
Thermischer Wirkungsgrad		55,2	58,1	60,9
Gesamter Wirkungsgrad		91,2	91,1	90,6
Stromkennzahl		0,65	0,57	0,49

Systemparameter			
Vorlauftemperatur	max. °C	90	
Rücklauftemperatur	max. °C	70	
Gasanschluss	RP	2"	
Heizwasseranschluss	DN / PN	2 x	65 / 16
Abgasaustritt	DN / PN	125 / 6	
Luftbedarf	Nm <sup>3</sup> / h	5.345	
Verbrennung+Lüftung			
Schallpegel mit Dämmhaube	1m Entfernung	70 dB(A)	
Hauptabmessungen	L x B x H [m]	3,6 x 1,25 x 2,05	
Gewicht	kg	4.600	
Gaszusammensetzung	separates Datenblatt		



)<sup>1</sup> bei 50 Hz, U=0,4 KV, cosphi = 1 )<sup>2</sup> bei Abgastemperatur 120°  
 NOx < 250 mg/Nm<sup>3</sup>, CO < 300 mg/Nm<sup>3</sup>  
 Referenzbedingungen: Verbrennungsluft / Umgebungstemperatur >+5°C / <+27 °C; Aufstellhöhe <300 m