



**SCHMITT
ENERTEC**

SCHMITT ENERTEC GmbH • Siemensstraße 13 • 56743 Mendig

**Blockheizkraftwerke
Motorentechnik
Anlagenbau**

SONDERPREISAKTION

Biogas Gen Set FSC-320-BSM

260 kW elektrische Leistung
265 kW thermische Leistung*
39 % elektrischer Wirkungsgrad**



Abbildung mit optionaler Schalldämmhaube

AKTIONSPREIS ***
119.000,- €
zzgl. MwSt.

**Fordern Sie noch heute Ihr persönliches Angebot im Internet an unter:
www.schmitt-enertec.de/Sonderangebot**

- * mit optionalem Abgaswärmetauscher
- ** bei 65 % Methangehalt
- *** bei Bestellung bis 16. April 2010 zur geplanten Lieferung bis spätestens August 2010



Lieferprogramm Biogas Gen-Sets 50 Hz

Typ	Generator Leistung [kW]	Thermische Leistung mit AWT [kW]	Elektrischer Wirkungsgrad [%]	Gasverbrauch Hu [kWh]	Zylinderzahl / Anordnung	Gewicht ca. [t]	Abmessungen L x B x H [m]
Turbomagermotor							
FSC-240-BSM	190	199	38,7	491	6 / Reihe	3,9	3,9 x 1,25 x 2,3
FSC-320-BSM	260	271	39,0	667	8 / V 90°	4,5	4 x 1,45 x 2,3
FSC-500-BSM	400	372	40,2	995	12 / V 90°	5,0	4,3 x 1,45 x 2,3

Wärmeauskopplung:

Bezugsbedingungen:

*Heizwassertemperaturen mit AWT: 90 °C Vorlauf, max. 70 °C Rücklauf, ohne AWT 85 °C Vorlauf, max. 70 °C Rücklauf
Verbrennungsluft / Umgebungstemperatur 27 °C; Aufstellhöhe max. 300 m; Methangehalt > 65 %*

Das Unternehmen SCHMITT ENERTEC®



SCHMITT ENERTEC® ist eines der führenden Unternehmen im Bereich der Energieerzeugung aus Biogas, Klärgas und Erdgas. SCHMITT ENERTEC® beschäftigt rund 100 Mitarbeiter. Unser Werk in Mendig umfasst auf 16.000 m² Gesamtfläche 4.000 m² Produktionshallen und 780 m² Büroflächen.

Wir sind eines der wenigen Unternehmen, dessen Kompetenz sich auf alle Bereiche der BHKW Technik erstreckt. Herzstück unserer Aggregate sind die selbst entwickelten und gefertigten SEMB Gasmotoren. Auch Steuerung, Wärmetauscher, Rahmen- und Schallhauben werden in Mendig konstruiert und gefertigt. Zudem verfügen wir über eine voll ausgestattete Werkstatt zur Motoreninstandsetzung mit Ma-

schinen zur Bearbeitung von Motorblöcken, Kurbelwellen, Zylinderköpfen und Turboladern. Alle Aggregate werden im Werk vor Auslieferung mit Volllast am Netz getestet.

Unsere Gasmotoren haben sich weltweit bewährt, ob im Dauerbetrieb auf deutschen Biogasanlagen, im Dauer- und Notstrombetrieb in Bürogebäuden in New York oder im rauen Industrieklima in Indien. Das Unternehmen blickt heute auf 34 Jahre Erfahrung im Gasmotorenbau und der BHKW Fertigung zurück. Kontinuität auf die unsere Kunden in Zukunft bauen können.